

CE
CERTIFIED

Tahıl Kurutucular Grain Dryers



MYSiLO®

TAHİL DEPOLAMA SİSTEMLERİ
GRAIN STORAGE SYSTEMS

MYSiLO[®]

TAHİL DEPOLAMA SİSTEMLERİ
GRAIN STORAGE SYSTEMS





Tahıl Kurutucular Grain Dryers





Karışık Akış

Mysilo&Neco karışık akışlı tahıl kurutucu, ters ve eş yönde hava akışına sahip dikey tip tahıl kurutucudur. Kurutucu içine yerleştirilen kanallar sayesinde, sıcak hava tahılın içinden geçerek ürün kurutulur; bu esnada çıkan nem kanallar vasıtasıyla dışarı atılır. Bu özelliği sayesinde yüksek sıcaklıkta çoklu k rutma bölgeleri, daha iyi enerji verimliliği ve en önemlisi kurutma sonrası istenilen nem oranının elde edilmesi sağlanır. Mysilo&Neco tahıl kurutucuları iki farklı çalışma prensibine sahiptir. Bunlar; **Continuous mode**, sürekli ürün akışı ile yapılan kurutma tipidir. **Batch mode** ise sürekli akış halinde olmayan belirli aralıklarla dolmuş boşaltım yapılan kurutma tipidir.

Mixed Flow

Mysilo & Neco mixed flow grain dryers are vertical type having opposite and concurrent airflows. Thanks to the channels in the dryer, the grain is dried by passing through the hot air. In the meantime, the moisture is exhausted through the ducts to the outside. Within this feature, multiple heating zones at high temperature, better energy efficiency and the most important, the desired moisture content after drying are provided. Mysilo & Neco grain dryers have two different operation modes. "Continuous mode" is the type of drying with continuous grain flowing. "Batch mode" is the type of drying without continuous flowing and loading unloading at regular intervals.



Özgün Dizayn

Mysilo & Neco kurutma makinalarının tasarımında diğer tahıl kurutucularından farklı olarak havanın dışarı çıkması için kullanılan perforé (delikli) saclar yoktur. Üçgen şeklindeki hava kanalları sayesinde sıcak havanın tahıldan geçerek tahıl neminin dışarı atılması sağlanır. Bu dizayn sayesinde ürünlerin alev ile direk teması engellenerek ürün tane yapısı korunur ayrıca; gözenek tıkanmaları yaşanmaması düşük maliyet ve yüksek verim sağlar. Bu özellikleri ile pazarda farklılık oluşturmaktadır.

Superior Design

Perforated sheets are not used on Mysilo & Neco grain dryers design to exhaust the hot air. Moisture is exhausted by hot air passage through the grain with triangular shaped grain columns. With this design, the grain is prevented from direct contact with the flame and grain quality is maintained. In dryer design, screens are not used to prevent the plug of screens and providing low cost and high efficiency. Unlike other grain dryers these features are some of the differences of Mysilo & Neco grain dryers from the others in the market.



Sessiz ve Verimli

Mysilo&Neco kurutucularında gerekli havayı sağlamak için öne eğimli endüstriyel fan kullanılır. Fan tasarımı minimum enerji tüketimi ve maksimum verimlilik ile sessiz çalışma özelliğine sahiptir. Bu fan modeli düşük hızlarda sesi ve titreşimi azaltarak yüksek hava akışı üretir. Mysilo&Neco kurutucularında piyasada kabul görmüş üstün kaliteli ekipmanlar ve parçalar kullanılmaktadır.

Silent and Efficient Operation

Industrial burners and fans are used on Mysilo & Neco grain dryers to provide required airflow. Burners and fans are designed for silent operation with maximum efficiency and minimum energy consumption. High air flow is achieved at low speeds preventing the noise and vibration. High-quality equipment and components based on the latest technology are used on Mysilo & Neco grain dryers.





Eşsiz Ürün Kalitesi

Mysilo&Neco kurutucularında yüksek ısıya maruz kalarak ortaya çıkacak ürün çatlakları ve aşırı kuruluk görülmez. Kurutma içindeki hava kanallarının özgün ve farklı dizaynı sayesinde tahıl ve sıcaklık makine içinde eşit şekilde dağılmaktadır.

Saha araştırmaları gösteriyor ki, karışık akışlı kurutucular diğer tip kurutuculara göre üreticiye daha yüksek verimlilik sunmaktadır. Mysilo&Neco kurutucuları sizin eşsiz ürün kalitesi elde etmenizi sağlar.

Kernel-Kernel Consistency

Mysilo & Neco grain dryers prevent extreme dryness or grain cracking resulting from high temperature exposures. Thanks to the unique design of the grain columns, grain and the temperature are evenly distributed on the machine. As a result of the field research, it has been shown that mixed-flow driers provide greater efficiency than the other types of dryers. Mysilo & Neco grain dryers allow you to have unique product quality.



Modüler Tasarım

Mysilo&Neco kurutucuları katlar halinde üretilir. Katlar minimum 3, maksimum 6 kat olarak birbirlerine montajlanarak 1 bölümü oluşturur. Mysilo&Neco kurutucu sahada kolay montaj ve daha sonra kapasite büyütme imkanı sağlayan benzersiz modüler tasarıma sahiptir. İleride kurutucu kapasitesi artırılmak istenirse yerleşim planı, yakıt ve enerji tüketimi öngörülerek sipariş verilmesi gerekmektedir.

Modular Design

Mysilo & Neco dryers are offered with tiers. One dryer section consists of 3 up to 6 tiers. Mysilo & Neco dryers have a unique modular design allowing capacity expansion in the future and easy installation at site. If capacity expansion is desired in the future, then all the details such as layout, fuel and energy consumptions should be taken into consideration in advance.

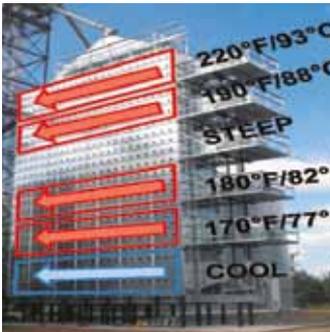


Güvenlik

Mysilo&Neco kurutucu brülörlerinin ateşleme kontrolünü Honeywell marka alev güvenlik röleleri kontrol etmektedir. Bu cihaz hava akışı, sıcaklık ve alev varlığını sürekli kontrol altında tutmaktadır. Alev güvenlik rölesi bütün brülör operasyonlarını durdurabilmek üzere tasarlanmıştır. Honeywell ultraviyole alev dedektörü ve brülör kontrol cihazı, brülör üzerinde kontrolün daha etkin olunmasını sağlar.

Safety

Mysilo & Neco dryers' burner flame controls are made by Honeywell flame safety relays controlling constantly the air flow, temperature and the presence of the flame. Honeywell Flame safety relays are designed to stop the operation of all burners in an emergency. Honeywell ultraviolet flame detectors and the burner controllers make a more efficient control over the burners.

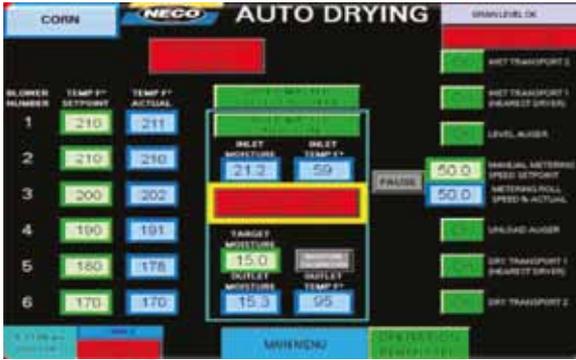


Esnek Çalışma

Mysilo&Neco kurutucularında en alt katta bulunan ayarlı kanatçık yardımıyla sadece soğuk havanın içerde dolaşması sağlanabilir ve isteğe bağlı soğutma katı oluşturulabilir. Her bölmede tamamen ısıtma ya da tamamen soğutma yapabilme özelliği rakiplerine karşı çok büyük bir üstünlük oluşturmaktadır. Çoklu brülöre sahip olması sayesinde her bölüm ayrı ayrı ve farklı bir sıcaklıkta çalışabilir, bu kurutucuda istenildiği gibi çalıştırma ve kullanma esnekliği sağlar.

More Flexibility on Drying Process

Thanks to the adjustable flap mechanism in the lower section, normal air flow could be applied to the desired tiers and also additional cooling zones could be used for the desired tiers on request. Each tier could fully be heated or cooled during the operation, giving a great advantage compared to the competitors' dryers. Thanks to having multiple burners, each one could be operated individually with different temperatures allowing operation flexibility.



Plc Ekran Özellikleri

Mysilo&Neco kurutucuları tamamen lisanslı ürünler kullanmaktadır. Standart olarak genel yelpazedeki kurutucu modellerinde PLC dokunmatik ekran vardır. Kolay kullanılabilir ve kolay anlaşılabilir şekilde tasarlanmış olan Commander yazılımı sayesinde kurutucudan istenilen tüm veriler detaylı bir şekilde görüntülenmektedir; zamanlayıcı, brülör/fan açıkya da kapalı seçenekleri gibi, bir operatör veya teknisyen çok basit bir şekilde

kullanabilir ve bu özellikleri ile kullanıcıya sorun giderme üstünlüğü sağlar.

Mysilo&Neco kurutucularında nem miktarının kontrolünde kullanılan Dry Master marka nem sensörü sayesinde çıkan ürünlerdeki nem miktarı gözlemlenebilmektedir. Sürekli akış sisteminde çift sensör (hem ürün girişinde hem de ürün çıkışında) kullanımı üstün nem kontrolü sağlar ve rakiplerin aksine ürün çıkışındaki istenilen nem oranı gözlemlenir.

PLC Screen Features

Fully licensed products are used for Mysilo & Neco dryers. PLC touch screen is offered as standard. Thanks to Commander dryer control software designed as simple and easy-to-use; all the data could be viewed in detail. A regular operator or technician could operate the dryer in a very simple way with the selections such as timer, burner / fan on/off etc. These features provide the operator trouble shooting advantage.

The moisture content in the product can be seen by means of Dryer Master moisture sensors. Dual sensor usage on the dryer product inlet and outlet provides superior moisture control and the moisture content could be seen on the exit of the product.

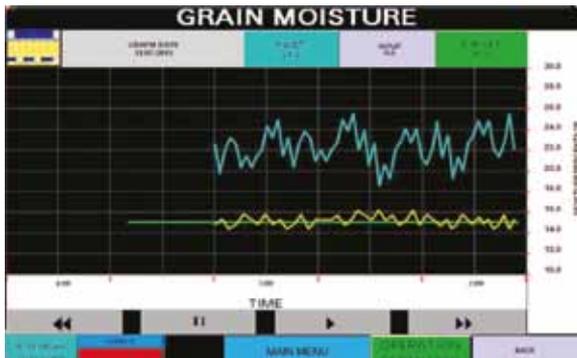


Yakıt ve Enerji Özellikleri

Mysilo&Neco kurutucularında Doğal gaz ve LPG kullanılabilir, standart sunulan doğalgazlı model olup LPG kullanılmak istenirse sipariş aşamasında ayrıca belirtilmesi gerekmektedir. Mysilo&Neco kurutucu iki yakıt türüyle de sorunsuz çalışan çevreci bir yapıya sahiptir ancak doğal gaz kullanımında daha ekonomik çözümler sunar.

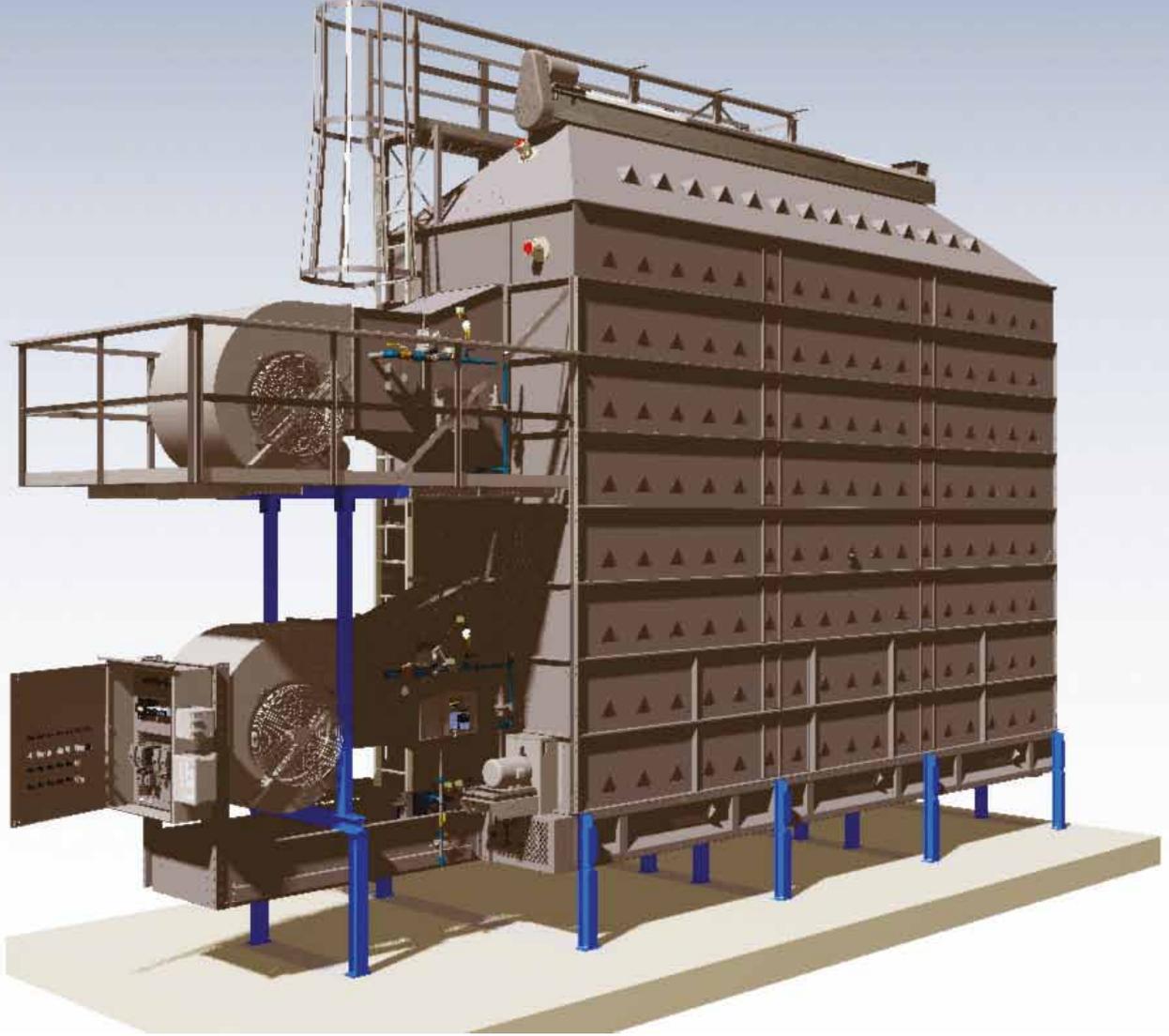
Fuel and Energy Features

Natural Gas or LPG fuels are used for Mysilo & Neco dryers. The Natural gas fueled type dryer is the standard and it should be specified on ordering process if the dryer fuel is desired as LPG. Mysilo & Neco dryers are environmentally friendly products working with both fuel types. However, the natural gas fuel option offers more economical consumption.



COMMANDER

DRYER MASTER
Dryer Moisture Systems Inc.



Karışık Akışlı Dikey Tip ve Çapraz Akışlı Yatay Tip Kurutma Farklılıkları

Mysilo&Neco Kurutucu

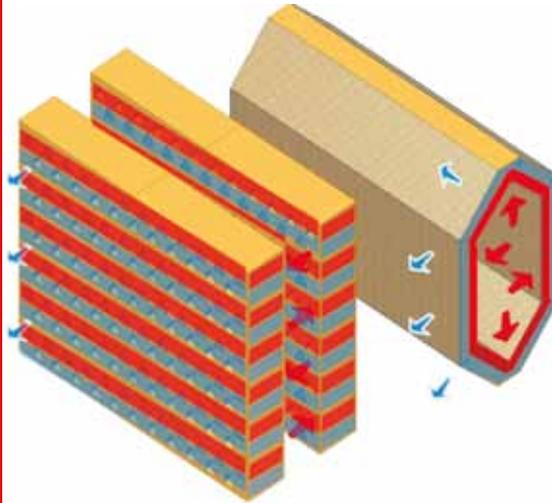
Standart kurutmalarda bulunan gözenekli saclara ihtiyaç duyulmaz

Farklı ürünler için farklı saclara ihtiyaç yoktur

Çoklu ısıtma bölgeleri ve isteğe bağlı soğutma bölgeleri oluşturabilme

Düşük tanecik sıcaklığı ve kontrollü soğutma oranları ile minimum tahıl çatlakları

Kurutma işlemi süresince ve sonraki aşamalarda kapasite düşmesi görülmez



Diğer Kurutucular

Farklı ürün çeşitleri için farklı saclara ihtiyaç duyulur

Sadece bir ısıtma ve soğutma bölgesi vardır

Bazı tanecikler aşırı kururken bazı tanecikler hiç kurumaz

Yüksek tanecik sıcaklığında yapılan hızlı soğutma sonucunda görülen tahıl çatlakları

Kurutma işlemi sürdükçe kapasite azalmaktadır



Mixed Flow vs. Typical Screen Dryer

Mysilo&Neco Mixed Flow Dryer

No Screens To Clean.

No Screens To Change With Different Grains.

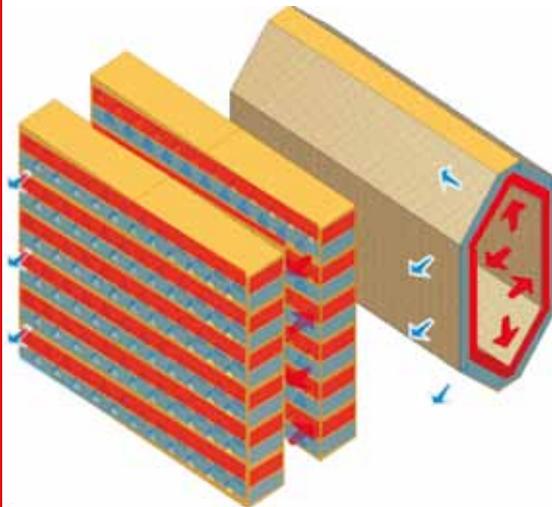
Multiple Heating and Cooling Zones.

Kernel-Kernel Consistency.

Lower Overall Kernel Temps

Reduced Cooling Rates - Less Cracking.

Listed Capacities Remain Constant Throughout Drying.



Typical Screen Dryer

Plugged Screens.

Screen Changes For Different Grains.

One Heat & Cool Zone.

Some Kernels Over-dry. Some Kernels Under-dry.

Higher Overall Kernel Temps.

Faster Cooling Rates - More Cracking.

Listed Capacities Reduced By Plugging & Cleaning Screens.

TECHNICAL FEATURES

Dryer Models	Tiers	Holding Capacity (ton)	Corn (t/h)				Wheat (t/h)		Rice (t/h)	Technical Specifications								
			% 5 Full Heat 100 °C	% 10 Full Heat 100 °C	% 5 Dry&Cool 100 °C	% 10 Dry&Cool 100 °C	% 5 Full Heat 100 °C	% 5 Dry&Cool 100 °C	% 4 Full Heat	Blowers	Total air Amount(cfm)	Max.Burner Capacity (Kcal/h)	Max.Discharge Capacity (Ton/h) (Corn)	Total Blower Motos Powers (HP)	Total Motors Powers (HP)	Fill Ht(m) Level Auger	Fill Ht (m) gravity Fill	Total Length (mt)
12 Series Dryers																		
D1240	4	11,0	10,1	5,4	6,4	4,6	10,4	6,3	7,6	1	15.000	1.512.000	18,7	15	18	5,2	5,5	6,1
D1250	5	12,8	12,0	6,3	8,8	5,6	12,2	8,8	9,0	1	17.500	1.512.000	18,7	15	18	5,9	6,1	6,1
D1260	6	14,7	14,1	7,5	11,2	6,9	14,7	11,6	10,6	1	20.000	1.512.000	18,7	15	18	6,5	6,7	6,1
16 Series Dryers																		
D1670	5	17,1	16,01	8,5	11,7	7,6	16,9	12,1	12,1	1	23.500	1.512.000	24,9	20	23	5,9	6,5	7,3
D1680	6	19,5	18,8	10,0	14,9	9,2	19,4	15,3	14,1	1	27.500	1.512.000	24,9	20	24	6,5	7,1	7,3
D1690	7	22,0	21,8	11,6	18,3	9,4	22,7	18,8	16,4	1	32.000	1.512.000	24,9	25	29	7,1	7,7	7,3
D16106	8	24,4	24,9	13,2	21,6	11,2	27,3	23,5	18,8	2	36.000	3.024.000	38,7	30	34	7,7	8,3	8,2
D16120	10	29,3	31,7	16,9	26,3	15,1	33,7	27,7	23,9	2	47.000	3.024.000	38,7	40	46	8,9	9,5	8,2
D16140	12	34,2	37,2	19,8	32,4	18,3	38,8	33,5	28,1	2	55.000	3.024.000	38,7	40	46	10,1	10,7	8,2
D16160	14	39,0	43,9	23,4	37,0	20,7	47,3	39,6	33,1	3	65.000	4.536.000	57,2	55	61	11,3	11,9	8,2
24 Series Dryers																		
D24108	6	29,3	28,1	14,9	22,4	13,7	29,5	23,2	21,2	2	41.200	3.024.000	37,4	30	36	6,5	7,9	10,7
D24150	8	36,6	37,4	19,9	32,5	16,9	38,8	33,5	28,2	2	55.000	3.024.000	37,4	40	50	7,7	8,5	10,7
D24180	10	43,9	42,8	22,6	35,5	20,2	45,3	37,2	32,3	2	62.000	3.780.000	58,1	50	65	8,9	10,3	10,7
D24210	12	51,3	55,8	29,8	48,6	27,5	58,2	50,3	42,1	3	82.500	4.536.000	58,1	60	75	10,1	11,6	10,7
D24240	14	58,6	61,6	32,6	52,3	29,0	64,7	54,5	46,4	3	89.500	5.292.000	85,8	70	85	11,3	12,8	10,7
D24260	16	65,9	74,3	39,6	64,8	35,9	77,6	67,2	56,0	4	110.000	6.048.000	85,8	80	100	12,6	14,0	10,7
D24330	20	80,5	85,2	45,0	74,4	42,3	90,6	78,7	64,2	5	124.000	7.560.000	114,9	100	120	15,0	16,4	10,7
D24380	24	95,1	104,0	55,0	91,2	51,1	110,0	95,9	78,3	6	151.500	9.072.000	114,9	120	150	16,8	18,9	10,7
32 Series Dryers																		
D32260	12	68,3	67,2	35,5	63,4	32,3	69,2	59,9	47,1	3	108.000	5.670.000	114,4	90	110	10,1	12,4	13,1
D32340	16	87,9	89,3	47,2	79,4	39,7	92,2	80,0	65,0	4	144.000	7.560.000	114,4	120	140	12,6	14,8	13,1
D32440	20	107,4	111,5	59,0	103,3	52,3	115,2	100,1	82,8	5	180.000	9.450.000	169,8	150	180	15,0	17,3	13,1
D32500	24	126,9	133,7	70,7	126,7	64,7	137,7	120,2	98,7	6	216.000	11.340.000	169,8	180	200	17,4	19,7	13,1

SILOPORT®
TAHİL DEPOLAMA SİSTEMLERİ
GRAIN STORAGE SYSTEMS

MYSiLO®
TAHİL DEPOLAMA SİSTEMLERİ
GRAIN STORAGE SYSTEMS

SILOPARK®
TAHİL DEPOLAMA SİSTEMLERİ
GRAIN STORAGE SYSTEMS

MAX-PORTER®
Tahıl Taşıma Sistemleri
Grain Handling Systems

MYPORT®
GRAIN STORAGE
SYSTEMS

MYSiLO® **SILOPARK®**
TAHİL DEPOLAMA SİSTEMLERİ
GRAIN STORAGE SYSTEMS

Mysilo Tahıl Depolama Sistemleri
San. ve Tic. A.Ş.

Organize Sanayi Bölgesi, 1. Cadde,
No: 52/B Aksaray/TÜRKİYE
Tel : +90 382 266 2245
Faks: +90 382 266 2252
www.mysilo.com

 www.twitter.com/my_Silo

 www.facebook.com/mysilotr

 www.youtube.com/MySiloTR

 www.mysilo.tumblr.com

MYSiLO® ISO 9001 - 14001

OHSAS 18001 CERTIFIED

CE
CERTIFIED

444SiLO
7456